

با هدف ارائه راهکاری ساده، کاربردی و کم‌هزینه برای بهبود شرایط کاری انجام شد.

خبر پژوهش چیست؟ نتایج این تحقیق نشان داد که با تنظیم بهینه شرایط کاری دستگاه CNC می‌توان به‌طور هم‌زمان میزان صدای تولیدشده و گردوغبار چوب را کاهش داد، بدون اینکه کیفیت عملیات ماشین‌کاری کاهش یابد.



پیام اصلی پژوهش: کاهش مخاطرات شغلی همیشه نیازمند تغییرات اساسی یا هزینه‌های بالا نیست؛ مدیریت هوشمندانه شرایط کار می‌تواند نقش مؤثری در حفظ سلامت نیروی کار داشته باشد.



چرا این پژوهش انجام شد؟ با گسترش استفاده از دستگاه‌های CNC در صنایع چوب، میزان مواجهه کارگران با صدای زیاد و گردوغبار چوب افزایش یافته است. این عوامل می‌توانند باعث بروز مشکلاتی مانند افت شنوایی، بیماری‌های تنفسی، خستگی و کاهش بهره‌وری شوند.



در بسیاری از کارگاه‌ها، کنترل این مخاطرات نیازمند تجهیزات پرهزینه است. این پژوهش



عنوان پژوهش:

بهینه‌سازی پارامترهای دستگاه CNC

فرز چوب برای کاهش صدا و گردوغبار

شعار کوتاه:

گامی مؤثر برای سلامت کارگران و ایمنی

محیط کار در صنایع چوب

مجریان طرح:

شیوا سوری دانشگاه علوم پزشکی ایلام

فرشاد ربیعی دانشگاه ایلام



این نتایج کجا کاربرد دارند؟

- ✓ کارگاه‌ها و کارخانه‌های صنایع چوب
- ✓ واحدهای دارای دستگاه CNC فرز چوب
- ✓ برنامه‌های ایمنی و بهداشت حرفه‌ای
- ✓ آموزش کارگران و سرپرستان خطوط تولید



مخاطبان این پژوهش:

- ✓ کارگران و مدیران صنایع چوب
- ✓ کارشناسان بهداشت حرفه‌ای و ایمنی کار
- ✓ مهندسان مکانیک و تولید
- ✓ تصمیم‌گیران حوزه سلامت شغلی

جمع‌بندی:

این پژوهش نشان می‌دهد که با رویکردی علمی و کاربردی می‌توان محیط‌های کاری ایمن‌تری ایجاد کرد و سلامت نیروی انسانی را در صنایع چوب ارتقا داد.



ssoury93@gmail.com



نتایج چه می‌گویند؟

۱. صدای تولیدشده توسط دستگاه CNC قابل کنترل است
 ۲. میزان گردوغبار چوب با تنظیم مناسب شرایط کار کاهش می‌یابد
 ۳. امکان کاهش هم‌زمان صدا و گردوغبار وجود دارد
 ۴. این بهبود بدون نیاز به تجهیزات کنترلی جدید حاصل می‌شود
- این نتایج نشان می‌دهد که ایمنی و سلامت می‌توانند هم‌زمان با بهره‌وری صنعتی افزایش یابند.

